

## TASSA SUI RIFIUTI

- Denuncia originaria  
 Denuncia di Variazione

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_  
Il \_\_\_\_\_ COD. FISC. \_\_\_\_\_  
Residente in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Telefono \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

### D I C H I A R A

Sotto la propria personale responsabilità

- 1 -  di essere proprietario della seguente unità immobiliare, tenuta a disposizione per utilizzo stagionale, limitato o discontinuo;  
 di essere proprietario della seguente unità immobiliare ad uso abitazione;  
 di occupare, in locazione dal Sig. \_\_\_\_\_ ad uso abitazione

I locali siti in Lequio Tanaro, Via \_\_\_\_\_  
piano \_\_\_\_\_  
Dal \_\_\_\_\_ così suddivisi:

AREE COPERTE	Superficie calpestabile interna
A) – Locali ad uso abitativo	mq. _____
B) - magazzini, cantine	mq. _____
C) - garage	mq. _____
D) - altro (Specificare) _____	mq. _____

**Dati catastali immobile: Foglio \_\_\_\_\_ mappale \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_**  
**Dati catastali immobile: Foglio \_\_\_\_\_ mappale \_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_**

(i dati, ove possibile, verranno verificati dall'ufficio tributi tramite visura catastale)

2 – Che il proprio nucleo familiare è così composto:

COGNOME E NOME	DATA E LUOGO DI NASCITA	COD. FISCALE
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

3 – che la presente denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, salvo modifiche che saranno oggetto di ulteriore denuncia di variazione a cura del sottoscritto, entro il 20 gennaio successivo al verificarsi dell'evento.

Lequio Tanaro, li \_\_\_\_\_

IL CONTRIBUENTE

\_\_\_\_\_